



# Fiche de présentation VITALIGAZ



← M. MARIE  
Guillaume devant  
les équipements  
d'EnviThan

→ Poste de compression permettant de remonter la pression à 67 bars



## Profil

**Situation :**  
**Capacité :**  
**Entrants :**

**Particularités :**

**Etreville / France / Normandie**

**270 Nm<sup>3</sup>/h<sub>1</sub>**

**Effluents de l'exploitation (fumiers et lisiers),  
Biomasse agricole, Biodéchets, Déchets organiques  
agro-alimentaires**

**Injection du biométhane dans une conduite de  
transport de gaz gérée par la société GRT Gaz**

## VITALIGAZ: Première installation de production de Biométhane en Normandie

En 2016 les gérants de la SAS Agri-Energie s'intéressent à une nouvelle valorisation possible du biogaz: injection dans le réseau de gaz naturel. Il se trouve qu'une conduite de transport de gaz naturel passe à environ 400 m du site de méthanisation d'Agri-Energie. Le projet intéresse beaucoup GRT Gaz: société qui gère la conduite de transport de gaz naturel. Les dirigeants d'Agri-Energie décident alors de créer une nouvelle société: la SAS Vitaligaz, pour commercialiser le biométhane, et choisissent EnviTec Biogas pour créer la nouvelle filière de production et de purification du biogaz. GRT gaz précise également les conditions d'injection et les qualités requises du biométhane pour pouvoir être injecté.

En 2017 Vitaligaz obtient toutes les autorisations administratives. En février 2018, Vitaligaz commence à injecter les premiers Nm<sup>3</sup> de biométhane.

Les ouvrages et équipements sont les suivants:

- > Un digesteur de 5200 m<sup>3</sup> net. Le biogaz est stocké par un système de double membrane
- > Une unité de valorisation du biogaz en Biométhane, comprenant:

- des équipements de pré-traitement et filtration du biogaz
- un premier container technique avec compresseur de biogaz. Un système de récupération de la chaleur dégagée par la compression de gaz (chaleur fatale) permet de chauffer en partie le nouveau digesteur
- un deuxième container avec les modules membranaires
- une chaudière servant à chauffer le digesteur
- une torchère
- un compresseur-booster, capable d'augmenter la pression du biométhane à 67 bars, avant sa livraison au poste d'injection GRT Gaz.

La technologie de purification du biogaz en biométhane retenue est la séparation membranaire des différents gaz du biogaz, principalement dioxyde de carbone (CO<sub>2</sub>) et méthane (CH<sub>4</sub>). EnviTec Biogas maîtrisant cette technologie depuis plusieurs années, elle propose alors d'installer des équipements de purification «clé en main», aménagée dans deux containers principaux. Le concept est appelé EnviThan.