



# L'installation de production de Biogaz à BELESTA EN LAURAGAIS



← Unité de  
préparation  
des matières

→ Vue  
aérienne  
pendant les  
travaux



## Profil

<b>Situation :</b>	<b>Bélesta en Lauragais (31540) / France</b>
<b>Capacité:</b>	<b>637 kW<sub>el</sub></b>
<b>Début des travaux :</b>	<b>Octobre 2015</b>
<b>Date de mise en service :</b>	<b>Octobre 2016</b>
<b>Entrants :</b>	<b>Déchets organiques de provenances diverses</b>
<b>Particularités :</b>	<b>Hygiénisation, Kreis Biogas Dissolver</b>

## L'installation de production de Biogaz à BELESTA EN LAURAGAIS (Région Midi-Pyrénées)

La société CLER VERTS (dont le Président est M. Jean-Luc Da Lozzo et le Directeur Général M. Gérard Lanta) exploite une installation de collecte de déchets organiques et de compostage à Belesta en Lauragais (Haute Garonne). Impliqués également dans les énergies renouvelables, MM Da Lozzo & Lanta ont logiquement lancé des projets d'installations photovoltaïques et méthanisation, sous l'entité CLER ENR (créée en Avril 2014). La construction du site de méthanisation a été confiée à EnviTec Biogas et a démarré fin 2015. L'installation pourra valoriser des intrants humides, comme des déchets de légumes, des déchets gras... mais aussi des déchets organiques de supermarchés ou de restauration rapide. A ce jour environ 50 restaurants et 35 grandes surfaces de la région Toulousaine apportent des déchets organiques à l'unité de compostage. Ces déchets seront valorisés par la suite dans l'unité de méthanisation. La chaleur produite par le moteur de cogénération sera valorisée pour sécher de la biomasse.

Les ouvrages et équipements de l'installation sont les suivants :

- Un bâtiment de 3000 m<sup>2</sup> incluant un local de stockage du digestat solide
- Deux fosses de réception de déchets pompables, dont l'une est dédiée à la réception des sous-produits animaux.
- Deux unités de broyage pompage des matières réceptionnées
- Une unité d'hygiénisation pour l'équivalent de 8500 T/an.
- Un mélangeur vertical pour réceptionner les matières solides, de 80 m<sup>3</sup>
- Une unité de préparation des matières avant le transfert dans le digesteur (broyage grâce au Kreis Dissolver : technologie exclusive EnviTec Biogas)
- Un digesteur de 3190 m<sup>3</sup>, complété par un système de recirculation
- Une unité de séparation de phase du digestat brut
- Une fosse de stockage tampon du digestat, de 1210 m<sup>3</sup>
- Un module de cogénération de puissance électrique de 637 KW
- Une lagune pour le stockage final du digestat liquide séparé