



# Installation de production de biogaz à Rohan, Morbihan

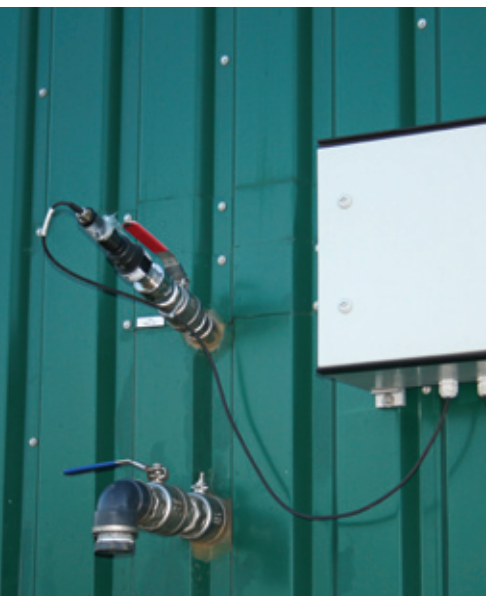
Etude

Réalisation

Mise en service

Exploitation

Entretien



← Système de Feedcontrol

→ Réception-Stockage des graisses



## Profil

**Lieu:**

**Capacité:**

**En service depuis:**

**Matières utilisées:**

**Caractéristiques:**

**Rohan (Bretagne)**

**526 kW<sub>el</sub>**

**09/2010**

**Lisier, Boues grasses de flottation, matières végétales**

**Utilisation de la chaleur renouvelable pour sécher du digestat afin de combiner méthanisation et résorption des excédents de l'élevage de M. Le Crom**

## Installation de production de biogaz à Rohan, Morbihan

La construction de l'installation de production de biogaz de la SARL BIOWATT est le fruit du partenariat entre EnviTec Biogas et un agriculteur: M. Jean-Paul Le CROM. Depuis 2007 une collaboration active a permis de franchir toutes les étapes préalables à la construction: caractérisation des matières organiques, dimensionnement du process méthanisation ainsi que du process de traitement du digestat, sollicitation des subventions, obtention des autorisations administratives, obtention des accords pour le raccordement et l'achat de l'électricité renouvelable.

L'installation comprend une fosse de réception des lisiers, une unité de réception-stockage des graisses, un digesteur de 2570 m<sup>3</sup>, un bâtiment d'exploitation de 700 m<sup>2</sup> comprenant une fosse de distribution des matières ensilées, un local de préparation des matières organiques, une salle des commandes, un local de cogénération, un local de répartition de la chaleur renouvelable, un local de séchage du digestat, un local de stockage du digestat sec. A l'issue du traitement du digestat une lagune de 8000 m<sup>3</sup> permet de stocker l'effluent liquide. L'installation utilise le procédé

exclusif « EnviTec Feedcontrol ». La surveillance du processus biologique par l'automate permet de contrôler les quantités de matières entrantes et ainsi réaliser des économies. Dans une telle installation on estime les réductions de coûts d'achat de matières entrantes de l'ordre de 20 000 EUR par an.

La production d'électricité a démarrée en Septembre 2010, pour une capacité nominale de 526 kW<sub>el</sub>. La puissance thermique est de 553 kW<sub>th</sub>. L'électricité renouvelable est entièrement revendue à EDF, la chaleur renouvelable est utilisée pour chauffer le digesteur, chauffer les fosses de stockage des graisses et sécher une fraction de digestat.

L'installation est alimentée par le lisier de l'élevage, des graisses en provenance d'entreprises agro-alimentaires de proximité et des matières végétales diverses. Une collaboration active s'est établie avec des partenaires agricoles et industriels de la région, donnant une véritable dimension territoriale et environnementale au projet.