



## EDITORIAL

Chers lectrices et lecteurs,

En 2010 le développement de la filière française du Biogaz s'annonce très prometteur ! Devant ses intérêts environnementaux et économiques indéniables, le Biogaz est inscrit dans le plan de relance de l'économie, dans le Grenelle de l'Environnement, et l'administration a désormais défini le cadre réglementaire pour les Installations Classées de méthanisation. Les agriculteurs, les industries agro-alimentaires et les collectivités manifestent un intérêt grandissant aux possibilités de production d'énergies renouvelables à partir de matières organiques.

Pressentant cette demande, fin 2007, nous avons créé une filiale en France. En effet, EnviTec Biogas AG, ayant fait la preuve de son savoir-faire et des avantages de sa technologie, est devenu le leader européen de la construction d'unité de méthanisation « clefs en main » en terme de chiffre d'affaire, gamme de produit et d'innovation. Forte de ces acquis l'équipe française d'EnviTec Biogas a su remporter plusieurs projets d'envergure. Notre objectif est aussi de vous apporter le service et l'assistance technique pendant l'exploitation, afin de garantir un fonctionnement optimal de vos installations sur le long terme et aussi préserver et garantir un niveau de rentabilité élevé et constant. Pour garantir cette qualité de prestation sur les projets actuels et à venir, l'équipe d'EnviTec Biogas France se renforce constamment.

Henk CIERS, directeur

## Succès d'EnviTec Biogas en France

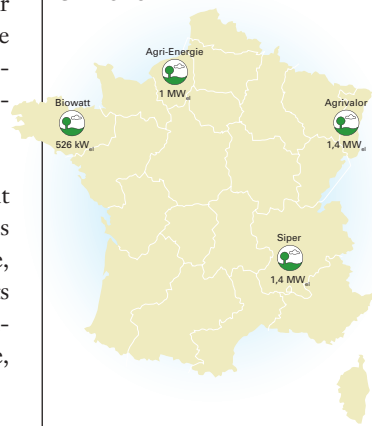
**Plusieurs régions s'intéressent au Biogaz, car, avec la valorisation de coproduits locaux, chaque projet s'inscrit dans un logique territoriale.**

Ainsi, à Rohan en Bretagne, la société vient d'achever la construction de BLOWATT, une unité de production de Biogaz qui produira de l'électricité renouvelable grâce à un moteur de cogénération de 526 KW. Une technique exclusive d'EnviTec, appelée « EnviTec Feedcontrol » sera également mi-

se en place (voir encart ci-après). Cette unité est le fruit d'un partenariat entre EnviTec et un éleveur breton, avec mise en place d'une solution de résorption dans le cadre de la réglementation environnementale bretonne.

D'autres projets vont également voir le jour dans les prochains mois, dépassant 1 MW électrique, dans des régions où les gisements de matières organiques sont importants : Normandie, Alsace, Rhône Alpes...

### Projets Biogaz français en 2010



## Production de Biométhane

**EnviTec s'associe avec un spécialiste de process d'épuration du biogaz.**

Afin de diversifier la valorisation du biogaz et tirer parti des possibilités d'injection du biométhane dans les réseaux de distribution, EnviTec a établi un accord de partenariat avec la société Greenlane Biogas pour la production, construction et vente d'installations de traitement et d'épuration du Biogaz. Ainsi EnviTec va distribuer la technologie d'une des filiales du groupe suédois-néozélandais : Flotech, sur toute l'Europe. Le principe de la technologie est l'adsorption du dioxyde de carbone contenu dans le biogaz. En passant dans une colonne d'eau, le CO<sub>2</sub> se dissout et passe en phase liquide, le méthane restant à l'état gazeux. La séparation des 2 gaz permet d'accroître la teneur en méthane dans le biogaz, de 55% à plus de 96%. On parle alors de Biométhane.

En Allemagne les exploitants peuvent injecter directement le Biométhane dans les réseaux de gaz naturel. La technique adoptée par EnviTec est la plus économique, surtout pour les grosses unités.

EnviTec dispose déjà d'un savoir-faire, en ayant appliqué la technologie à Gutsrow, la plus grande unité de production de Biométhane jamais installée, alimentant une ville de 50 000 habitants.



Et en France ?

Les perspectives de développement des unités de production de Biométhane sont importantes, car c'est la voie de valorisation énergétique de la Biomasse la plus efficace. Le Grenelle de l'environnement 2 a proposé des mesures incitatives fortes, et les conditions d'injection et de rachat vont prochainement être annoncées.

### QUELQUES DONNÉES SUR L'ENTREPRISE

La tendance du marché au milieu de l'année 2010 est fortement en hausse. Au deuxième trimestre EnviTec a déjà réalisé 54,5 millions de chiffre d'affaires, malgré un hiver difficile. Le carnet de commandes représente 270,6 millions EUR. La demande en projets de 526 KW est particulièrement forte en Allemagne.

En Italie 24 unités sont prévues prochainement.

En Juillet 2010, EnviTec a remporté un projet d'envergure en Angleterre, Pays de Galles, confirmant l'implantation du groupe dans ce pays. Dans le district de Newport la construction d'une unité de méthanisation va prochainement démarrer, n'utilisant que des déchets alimentaires.

Au deuxième trimestre l'entreprise compte 411 salariés.

#### Contact :

EnviTec Biogas France SARL  
Rue Croix Denis  
22950 TREGUEUX  
Tél : 0033 (0)9 62 06 28 40  
Fax : 0033 (0)2 96 76 61 70  
info@envitec-biogas.fr  
www.envitec-biogas.fr

# SARL BIOWATT : fruit du partenariat Agriculteur-Industriel

L'histoire de BIOWATT a commencé il y a 3 ans, lorsque M. Jean-Paul Le CROM, éleveur de porcs à Rohan en Bretagne, s'interrogeait sur l'évolution de son exploitation agricole face au défi environnemental. Au départ il s'agissait de choisir parmi tous les procédés

de traitement connus en Bretagne, mais ceux-ci ne proposaient qu'éliminer des éléments fertilisants naturellement contenus dans les effluents d'élevage. Aussi M. Le CROM décide de se tourner vers la méthanisation, très peu développée en France, avec une idée phare : tirer partie du lisier pour produire de l'énergie renouvelable puis utiliser la chaleur renouvelable pour produire un fertilisant en poudre, ayant conservé tous ses éléments fertilisants intéressants. Après avoir visité plusieurs installations en Allemagne, M. Le CROM décide de se lancer dans un projet ambitieux. En effet le système français de rémunération de l'électricité renouvelable est exigeant sur deux points : il faut utiliser au maximum des déchets organiques et il faut valoriser au moins 75 % de l'énergie primaire contenu dans le Biogaz. La commune de Rohan étant située dans une région où l'activité agro-alimentaire est développée, des coproduits intéressants ont pu être trouvés. Ensuite, grâce au chauffage des bâtiments d'élevage et au séchage du fertilisant liquide sortant du digesteur, le deuxième objectif a pu être atteint.



Jean-Paul Le Crom

« En plus de devenir producteur d'électricité renouvelable, la méthanisation a des retombées indirectes positives pour mon exploitation : être rémunéré pour le traitement de déchets, chauffer mon élevage, réduire les achats d'engrais minéraux, mettre en œuvre une solution environnementale d'avenir, retrouver une image positive de mon métier auprès du grand public. »

Les coproduits viennent de l'Agriculture et de l'Agro-alimentaire

Le projet a séduit la société EnviTec Biogas, qui a proposé un partenariat avec M. Jean-Paul Le CROM, afin d'intégrer une dimension industrielle au projet. En effet la technologie d'EnviTec est particulièrement adaptée à la gestion de déchets organiques d'origine diverses, agricoles et agro-industrielles.



L'unité BIOWATT à Rohan en Bretagne

## Caractéristiques de l'unité BIOWATT

- Puissance électrique installée :** 526 KW
- Production électrique annuelle :** 4,1 millions de KW h, équivalente à la consommation de 600 foyers
- Tonnes de CO<sub>2</sub> évitées :** 3650 tonnes
- Gisement :** 5000 m<sup>3</sup> de lisier, 5000 T de boues grasses, 5000 T de végétaux
- Investissement :** 2,9 millions EUR
- Financeurs du projet :** Pontivy Communauté, Conseil général du Morbihan, Conseil régional, Adème-Féder (Europe), Agence de l'eau



# Innovations techniques d'EnviTec

Une nouvelle technique de broyage des matières entrantes est amenée à remplacer le procédé classique « RotaCut », il s'agit du procédé « Kreissdissolver ». Les différentes matières organiques à mélanger sont désagrégées par l'action d'un disque multi lames, tournant à vitesse élevée. Le mélange ainsi constitué est plus fluide, plus homogène, et plus finement broyé qu'avec le procédé « RotaCut ». Les matières fibreuses sont également hachées plus finement, augmentant la biodégradabilité du mélange destiné aux bactéries.



Le Dissolveur désagrège les matières entrantes en fractions très réduites

EnviTec a réalisé des essais de comparaison avec le procédé « RotaCut ». Les résultats démontent que le procédé « Kreissdissolver » four-

nit en moyenne un volume supplémentaire de 12 m<sup>3</sup> de Biogaz par tonne de mélange, soit 9% de plus qu'avec le procédé « RotaCut ». Par ailleurs la consommation d'énergie électrique nécessaire pour le nouveau procédé est semblable au procédé « RotaCut ».

Outre une production de Biogaz accrue, les avantages observés du procédé « Kreissdissolver » sont une économie de matières entrantes, une meilleure exploitation du digesteur grâce à une réduction du temps de rétention, des agita-

teurs moins sollicités grâce à une moindre viscosité du mélange, un processus biologique plus stable.



L'une des innovations récentes d'EnviTec Biogas : le procédé « EnviTec Feedcontrol », permettant de réaliser le suivi du processus biologique de méthanisation avec précision, a été lauréat d'un jury international constitué d'experts. La distinction a été attribuée lors de la foire Agritechnica, dans la catégorie « énergies renouvelables ».